

TECHNISCHE BERATUNG

ATM S-22

705030

Einsatz:	Schneidöl mit äußerst breitem Anwendungsbereich. Zum Schneiden, Gewinden, Reiben, Gewinderollen, Abwalzfräsen, Zahnradstoßen, Zahnradschaben, Mn-Si-Stähle, Cr-Ni-Stähle, Titanlegierungen usw. Für die Zerspanung, auch an zähen Eisenwerkstoffen und Vergütungsstählen.		
Zusammensetzung:	Spezielle Mineralölfractionen, Oxidationsstabilisatoren, Hochdruckzusätze, Verschleißschutzzusätze, Antinebelzusätze, Fettöle,		
Kenndaten:	Dichte (15 °C)	0,885	g/ml
	Viskosität (40 °C)	22	mm ² /s
	Flammpunkt	>200	°C
	Farbe ASTM	2	
Hinweise:	Wassergefährdungsklasse	2 (Selbsteinstufung)	
	GGVS	Keine Einstufung	
	Kennzeichnung	Keine Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung	
	Entsorgung Lagerung	Abfallschlüssel 120 107 bei +5 - +30 °C, 6 Monate haltbar	

Hergestellt nach DIN EN ISO 9001:2000

Wassergefährdende Flüssigkeiten nicht in das Abwasser gelangen lassen !

*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*