

## TECHNISCHE BERATUNG

ATM T-120

702062

**Einsatz:** **ATM T-120** wurde speziell entwickelt um Nichteisenmetalle wie Kupfer und CU-Legierungen, Aluminium und Aluminiumlegierungen zu bearbeiten.  
Aufgrund der eingesetzten Additive werden diese Metalle nicht korrosiv angegriffen.  
Auch die gemischte Fertigung von Eisen und Buntmetall ist problemlos möglich.

Bor-, nitrit- und aminfrei

<b>Konzentration:</b>	Mindestkonzentration	5%
	Aluminium	6 - 8%
	Übereutektische AL-Si-Legierungen	8 - 15%
	Kupfer und Cu-Legierungen	6 - 8%
	Eisenwerkstoffe	5 - 8%

<b>Kenndaten:</b>	Dichte (20 °C)	0,92	g/cm <sup>3</sup>
	Viskosität (20 °C)	50 - 90	mm <sup>2</sup> /S
	pH-Wert 5%ig	9,1	
	Mineralölgehalt	69 %	
	Refraktometerwert	1	% Pro °Brix
	Korrosionsschutz	4%	ohne DIN 51360/1
		6%	ohne DIN 51360/2

<b>Hinweise:</b>	Wassergefährdungsklasse	2 (Selbsteinstufung)
	GGVS	Keine Einstufung
	Kennzeichnung	Keine Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung
	Entsorgung	Abfallschlüssel 120 107
	Lagerung	bei +5 - +30 °C, 6 Monate haltbar
	Anmachwasser	Trinkwasserqualität

**Hergestellt nach DIN EN ISO 9001:2000 Entspricht den Anforderungen TRGS 611**

*Wassergefährdende Flüssigkeiten nicht in das Abwasser gelangen lassen !*

*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.  
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*