

## TECHNISCHE BERATUNG

**ATM S-386**

**705070**

**Einsatz:** **ATM S-386** ist ein nichtwassermischbares Schneidöl für die spanende Bearbeitung.  
Zum Räumen und Gewindeformen an schwer bis schwerst zu zerspanenden Eisenwerkstoffen.  
Durch die Kombination heller geruchsarmer Grundöle mit hochwertigen Additiven lassen sich hohe Zerspanleistungen bei gleichzeitig langen Werkzeugstandzeiten realisieren.  
Bei der Bearbeitung von Buntmetallen empfehlen wir einen Vorversuch.

**Zusammensetzung:** Spezielle Mineralölfractionen  
Oxidationsstabilisatoren  
Hochdruckzusätze  
Fettester

<b>Kenndaten:</b>	Dichte (20 °C)	0,9057	g/cm <sup>3</sup>
	Viskosität (40 °C)	19	mm <sup>2</sup> /S
	Flammpunkt	>190	°C
	Farbe ASTM	2	

<b>Hinweise:</b>	Wassergefährdungsklasse	2 (Selbsteinstufung)
	GGVS	Keine Einstufung
	Kennzeichnung	Keine Kennzeichnung nach Gefahrstoffverordnung
	Entsorgung	Abfallschlüssel 120 107
	Lagerung	bei +5 - +30 °C, 6 Monate haltbar

**Hergestellt nach DIN EN ISO 9001:2000**

*Wassergefährdende Flüssigkeiten nicht in das Abwasser gelangen lassen !*

*Der Inhalt dieses Merkblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art können daraus nicht abgeleitet werden. Die Kenndaten sind Richtwerte, aber keine Spezifikationen.  
The technical datas are representative values. All recommendations are without any obligation.*